

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

PCY 芯片型高温度·长寿命品



TENTATIVE



- 低ESR, 高温度高寿命品。
- 125℃ 12000小时保证品。
- 表面安装型, 对应260℃峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令(2011/65/EU、(EU)2015/863)已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。

PCY ← 高温度·长寿命化 **PCL**

■ 仕様

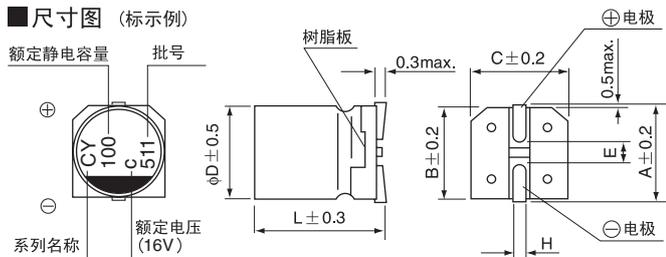
项目	性能	
使用温度范围	-55 ~ +125℃	
额定电压范围	2.5~16V	
额定静电容量范围	100~560μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20℃)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的价值以下(120Hz, 20℃)	
等价直列电阻 (ESR)(*1)	标准品一览表的价值以下(100kHz, 20℃)	
漏损电流 (*2)	标准品一览表的价值以下。印加额定电压2分钟后为 20℃	
阻抗温度特性	Z(+125℃) / Z(+20℃) ≤ 1.25 100kHz Z(-55℃) / Z(+20℃) ≤ 1.25	
耐久性	在125℃下, 印加12000小时电压后, 返回20℃进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的200%以下
高温高湿(恒定)	在85℃、85% R.H.下, 连续印加额定电压1000小时后, 返回20℃进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的200%以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足以下条件 预热150~200℃: 60~180秒、230℃以上: 60秒以内 峰值温度250℃以下时, 回流次数2次以下 峰值温度260℃以下时, 回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部的温度为基准	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的130%以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

(*1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。

(*2) 发生疑义时, 在进行以下的电压处理后测定。

电压处理: 在105℃下, 连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)



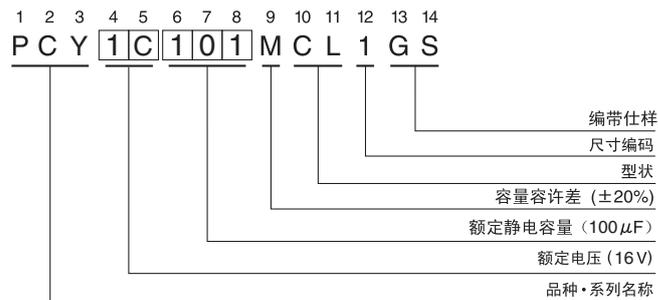
单位(mm)

尺寸	φ6.3×6.7L
φD	6.3
L	6.7
A	7.3
B	6.6
C	6.6
E	2.1
H	0.5~0.8

额定电压

V	2.5	6.3	16
编码	e	j	C

品号编码体系 (例: 16V 100μF)



额定纹波电流的频率修正系数

频率	120Hz	1 kHz	10kHz	100kHz~
修正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

请注意: 上述内容有可能变更。

● 尺寸表见下页。

PCY

■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 (μ F)	铝壳尺寸 ϕ D×L (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μ A) (2分値/20°C)	ESR (m Ω) (20°C/100kHz)	额定纹波电流 (mA _{rms}) (125°C/100kHz)	品 号
2.5 (0E)	2.8	560	6.3×6.7	0.12	280	16	1300	PCY0E561MCL1GS
6.3 (0J)	7.2	330	6.3×6.7	0.12	415	18	1300	PCY0J331MCL1GS
16 (1C)	18.4	100	6.3×6.7	0.12	320	25	1000	PCY1C101MCL1GS

请注意：上述内容有可能变更。